

# FICHA TÉCNICA

Edición: 31/08/11  
Últ.revisión: 28/09/15



## PRODUCTO

### Reparador METAL

## PRESENTACIONES

Blíster 40 ml + 40 g, 1,2 kg (polvo), 1,9 kg (resina)

## Refs. SAP

505010 / 505011 / 505012

## Descripción

Resina de poliéster insaturada de 2 componentes especialmente diseñada para la restauración de superficies metálicas.



## Características

- Colores: Gris aluminio
- Dureza Brinell: 30
- Densidad: 1,38 kg/l
- Resistencia Compresión: 677 – 970 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistencia Tracción: 442 kg/cm<sup>2</sup>
- Resistencia Flexión: 420 kg/cm<sup>2</sup>
- Módulo Elasticidad: 633 kg/cm<sup>2</sup>
- Conductividad Térmica: 0,368 kcal/(h.m.°C)

## Aplicaciones

*Industria petrolera:*

Reparación sin llama y en frío de todo tipo de instalaciones, depósitos, canalizaciones que contienen fluidos o gases; ya sean éstos explosivos o inflamables. Fijación sobre cubas de elementos de medición o control. Reparación de tejidos flotantes sobre tanques y cubas y realización de trabajos de estanqueidad en transportes de hidrocarburos sin necesidad de desgasificación previa.

*Industrias alimentaria y frigorífica:*

Fijación por colada o soldadura de elementos aislantes térmicos. Reparación de canalizaciones de gases nobles. Montaje de canalizaciones de cobre sobre mesas de refrigeración de acero inoxidable u otros. Reparación de cubas de metal, cemento, madera, etc. Reparación y montaje de material calefactor o de refrigeración.

# FICHA TÉCNICA

Edición: 31/08/11  
Últ.revisión: 28/09/15



## *Industria del plástico:*

Fabricación y reparación de moldes de conformación bajo vacío obteniéndose unas superficies pulidas sobre la pieza a reproducir previa utilización de agentes desmoldeantes. Fabricación de moldes nuevos o prototipos para matrices de inyección. Reparación de planos, juntas y modificaciones en los modelos. Fabricación de pequeñas series para evitar la creación de moldes de acero. Modificación de moldes de forma para el calzado.

## *Industria electrónica:*

Montaje y clavado de cabinas o cuadros. Reparación de colectores o cárteres de motores. Montaje y fijación por colada o soldadura. Reparación de transformadores.

## *Fundición:*

Fabricación y reparación de piezas modelo o piezas de fundición en aluminio o acero que presenten defectos.

## *Industria aeronáutica:*

Reparación y montaje en el interior de aparatos. Reparación de fuselajes, depósitos, etc.

## *Industria naval:*

Reparación y montaje a bordo y en las cabinas de cañerías, sanitarios, etc.

## **Modo de Empleo**

Las superficies a reparar deben estar limpias y secas comprobando siempre que no haya restos de agentes desmoldeantes sobre las mismas. En trabajos de restauración es conveniente lijar el soporte antes de la aplicación.

Mezclar en un recipiente plástico la proporción deseada de polvo y resina. Una de las propiedades esenciales de *Metalceys* es que no existe una relación de mezcla obligatoria. Por tanto, el usuario debe determinar, según la aplicación prevista, si precisa una mezcla más fluida de mayor penetración y menor capacidad de relleno para trabajos de protección o colada o bien más viscosa en caso de tener que efectuar trabajos de relleno, tapar poros, etc.

Es importante conseguir una mezcla homogénea. El tiempo de vida útil de la mezcla vendrá condicionado por las proporciones utilizadas para la misma y por la temperatura ambiente. Así, a mayor temperatura, se acorta el tiempo de uso y de fraguado. Sirva como referencia la siguiente tabla:

# FICHA TÉCNICA

Edición: 31/08/11  
Últ.revisión: 28/09/15



	<b>Proporción</b>	<b>Manipulado (20°C)</b>	<b>Fraguado (20 °C)</b>
<b>Líquido</b>		Aprox. 10 min	Aprox. 15 min
Resina	100		
Polvo	50		
<b>Masilla</b>		Aprox. 5 min	Aprox. 6 min
Resina	100		
polvo	75		

*Metalceys* se aplica a cuchillo o a espátula en capas sucesivas espaciadas unos 15 minutos una de otra. Si la mezcla es muy líquida, se puede aplicar a pincel o a pistola. En este último caso recomendamos realizar una dilución previa a un 10% en peso de metiletilcetona (MEK).

**Coloración** *Metalceys* puede ser pintado en superficie. Deberá lijarse la superficie del producto ya fraguado antes de proceder a su tinción mediante colorantes líquidos.

**Almacenaje** Si se mantiene el producto en su envase original cerrado y en condiciones normales de almacenamiento para productos inflamables, la vida media del producto es superior a 1 año.

**Seguridad** Inflamable e irritante. Contiene estireno. Irrita los ojos y las vías respiratorias. Debe protegerse de fuentes de ignición. No fumar. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Manténgase fuera del alcance de los niños.  
Ver FDS.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.